

造形ノウハウ

BASF 社製 Ultrafuse ABS Fusion+ フィラメント

1. 概要

造形難易度：★★（※5段階評価・数が多いほど難しい）

振動に強く高強度、治具・機械パーツなどに向いています。

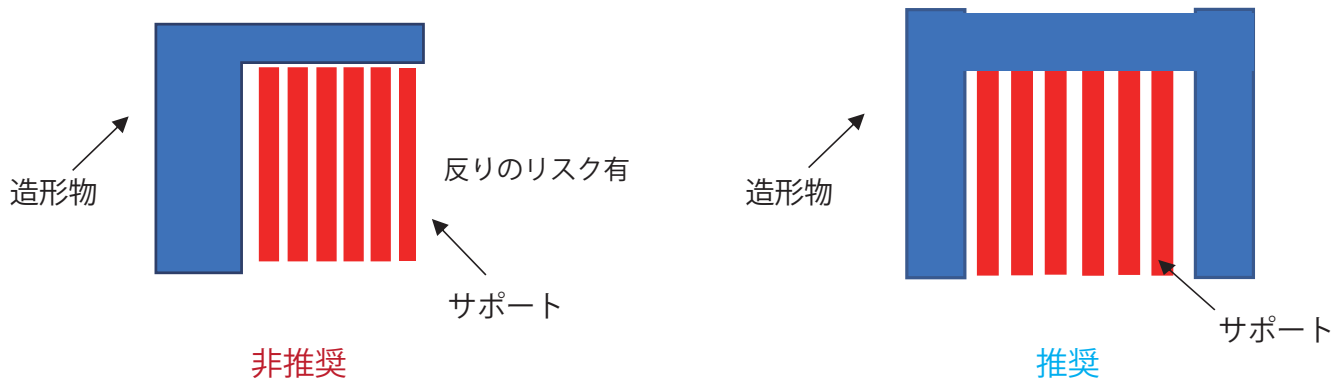
ビルドサーフェスへの定着が強く、スタンダード ABS に比べてラフトの反りが殆どありません。形状は限定されますが、水溶性サポート材の BVOH と併用が可能です。

2. 物性（詳細は TDS 参照）

高靱性、高強度、プラットフォームへの定着が良く反りに強い

3. 難しい形状 / 設定

- 水溶性サポート（BVOH）との相性が良いですが、図の様な造形はサポートに造形物が定着せず剥がれてしまうなど不向きです。



4. 造形ノウハウ

4-1. 必須事項

必須事項：必要オプション品は下記 URL をご参照ください。
<https://raise3d.jp/archives/filament/164>

4-2. 注意点

- プラットフォームへの定着力の高さから造形中の反りは抑えられていますが、樹脂自体の収縮は通常の ABS と同程度な為、プラットフォームから剥がした後に反りが発生することがあります（薄板形状など）

4-3. 問題別解決方法

（メンテナンスマニュアルの「造形がうまくいかない場合」に記載の確認事項も合わせてご確認ください）

- ラフトが剥がしにくい場合
スクレーパーでラフトの一部を少し剥がします。剥がしたラフトとビルドサーフェスの隙間にエタノール剤またはイソプロピルアルコール（IPA）を適量垂らし数分放置すると剥がし易くなります。