

### 1. 造形難易度

★(※5段階評価・数が多いほど難しい)

### 2. 用途

試作品、義肢・義足、治具、機械フレーム

### 3. 物性（詳細は TDS 参照）

生分解性（コンポスト条件下）、耐熱性、耐衝撃性、造形安定性、韌性

### 4. 難しい形状 / 設定

スピード造形時には角型などエッジのある形状は稼働するエクストルーダーヘッドの慣性により振れが大きくなるため寸法精度が悪くなります。

### 5. 造形ノウハウ

#### 5-1. 注意点

吸湿による劣化を防ぐためにも保管時は乾燥剤の入った袋に入れて保管してください。

#### 5-2. 問題別解決方法

※メンテナンスマニュアルの「造形がうまくいかない場合」に記載の確認事項も合わせてご確認ください

- オーバーハングで崩れる  
造形物内の密度を上げることで垂れるといった崩れの原因を抑えることができます。

##### ① シェル数を増やす

ideaMaker→スライスを始める→編集→詳細設定→レイヤー→  
「シェル」を「3.0」以上に設定

##### ② 充填率を上げる

ideaMaker→スライスを始める→編集→詳細設定→充填→  
「充填率」を「30%」以上に設定