

### 1. 造形難易度

★★★(※5段階評価・数が多いほど難しい)

### 2. 用途

大型造形・高速造形が可能のため複数個造形による大量生産

### 3. 難しい形状

高速造形用に開発されたフィラメントですが通常の Raise3D よりも 3～4 倍のスピードで造形している為、細かい突起形状や直角形状の再現が難しいです。

### 4. 物性 (詳細は TDS 参照)

低反り、造形安定性、層間接着性、高流動性、スピード造形

### 5. 造形ノウハウ

#### 5-1. 必要オプション品

Raise3D HUK3 アップグレードキット

#### 5-2. 注意点

● 造形途中でフィラメントが切れた場合、速やかに新しいフィラメントをロードして再造形をスタートしてください。造形が長時間停止した状態で放置した後に再造形をすると積層間の接着力が落ち剥離する場合があります。

#### 5-3. 問題別解決方法

※メンテナンスマニュアルの「造形がうまくいかない場合」に記載の確認事項も合わせてご確認ください

##### ● 反りの発生

##### ①ビルドサーフェスを綺麗にする

HUK3 用 ABS はビルドサーフェスに油分やホコリが付着していると定着力が大幅に下がる為、アルコール等で綺麗にふき取ることで定着力が上がり反り対策になります。

※アルコールを使う際はビルドプレートを外して Raise 本体から離れて作業を行ってください。

##### ②水平調整を行う

Raise 本体のタッチパネルで水平調整を行う事でモデルの底面が均等に定着します。