

# 造形ノウハウ

## NCI 製 酢酸セルロースフィラメント

### 1. 造形難易度

★★★★(※5段階評価・数が多いほど難しい)

### 2. 用途

海中へ流失するリスクのあるパーツ（洋上機械など）に向いています。

### 3. 難しい形状

壁厚が薄い形状（コップなど）や中身が充填などで空洞になる形状は難しいです。

### 4. 物性（詳細は TDS 参照）

生分解性、紫外線耐性、耐油、耐弱酸性、絶縁性

### 5. 造形ノウハウ

#### 5-1. 必要オプション品

PolyBox（フィラメント乾燥 BOX）※保管時のみ  
Filament Dryer PRO（除湿の際に使用）

#### 5-2. 注意点

- 層間密着性が非常に低く、薄肉形状などは割れなどの破損のリスクがあります。
- 積層強度を得るためにも充填率を 80~100% に設定して造形してください。
- 反りが強い為、スティックのりなどをプリントベッドに塗布する必要があります。
- 吸湿性のあるフィラメントです、保管時は PolyBox や乾燥剤の入った袋で保管してください。もしくは造形前に 60℃のオーブンで 6 時間乾燥させてください。

#### 5-3. 問題別解決方法

※メンテナンスマニュアルの「造形がうまくいかない場合」に記載の確認事項も合わせてご確認ください

- ノズルからフィラメントが泡状になって吐出する  
フィラメントが吸湿している兆候です。オーブンを使用して 60℃の設定で 6 時間以上乾燥させてください。
- スティックのりを塗布しても反りが発生する  
粘性が高い糊である程、効果的です。またなるべく速乾性が無い物をお勧めします。