

1. 造形難易度

★★★★(※5段階評価・数が多いほど難しい)

2. 用途

耐久評価用の試作品・特殊組立治具・小ロット生産品・ロボット関節・ギアに向いています。

3. 難しい形状

粘りが強く糸引きが発生する為、複数造形やヘッドの中空移動が多い形状は不向きです。
また層間接着が強くサポートが剥がしにくい為、サポートを多用する造形も不向きです。

4. 物性（詳細は TDS 参照）

優れた寸法精度・耐衝撃性・優れた研磨性・耐薬品性

5. 造形ノウハウ

5-1. 必要オプション品

定温乾燥機

5-2. 注意点

- ドライボックスを使用しての造形は不要ですが品質維持の為、フィラメントの保管には定温乾燥機に入れて保管してください。
- 最良のパフォーマンスを引き出すためにも造形前にフィラメント本体を 60℃で 24～48 時間乾燥処理を行ってください。
- 粘りのあるフィラメントの為、ノズル内部に樹脂が残りやすくなっています。他のフィラメントを使用する際は ABS フィラメントなどを使用してノズルのパージ作業を行う事をお勧めします。

5-3. 問題別解決方法

※メンテナンスマニュアルの「造形がうまくいかない場合」に記載の確認事項も合わせてご確認ください

- 糸引き
フィラメントを乾燥させることで糸引きを多少抑えることができます。
- サポートが剥がしにくい
平型の彫刻刀などを使用してモデルとサポートの隙間に刃を通すことで削ぐように剥がすことができます。