

1. 概要

造形難易度：★★(※5段階評価・数が多いほど難しい)

2. 難しい形状 / 設定

- サポート・ラフトを使う形状

PETG は層間接着性が強く硬質で、ガラスのように割れやすい事からサポートの使用が不向きです。サポートの付き方がシンプルな場合は工具類を使用することで除去可能ですが、複雑な形状には困難になります。特に入り組んだ部分のサポートには注意してください。

- モデルの複数個造形

PETG は粘りが強く、糸引きが発生しやすいのが特徴です。ノズルが中空を描く形状やモデルの複数個造形などは糸引きによって仕上がりが低下する可能性があります。

3. 造形ノウハウ

3-1. 必須事項

必要オプション品は下記 URL をご参照ください。

<https://raise3d.jp/archives/filament/170>

3-2. 注意点

- ラフト・サポートの使用は注意

割れやすいフィラメントの為、ラフト・サポート除去の際に欠けた部分で手を切る他、飛び散った破片が目に入るなどケガの危険があります。手袋と保護メガネの着用を推奨します。

- PET フィラメントに比べて PETG は僅かに反りやすい材質です。プラットフォームの表面が汚れていたり劣化していたりすると反りが顕著に表れますので造形前にプラットフォームのクリーニングを行うようにしてください。

3-3. 問題別解決方法

(メンテナンスマニュアルの「造形がうまくいかない場合」に記載の確認事項も合わせてご確認ください)

- ラフトが剥がせない場合

①ideaMakerの詳細設定「プラットフォームの追加」→「モデルとラフトの距離」を0.25~0.3 mmに設定することで剥がし易くなります。

②鋭利なカッター・スクレーパーで慎重にラフトと造形物の間を通すことで剥がすことができます (ケガに十分注意して行ってください)

形状によってラフトを使用せず、ideaMakerの詳細設定「プラットフォームの追加」で「ラフトのみ」から「スカートのみ」を設定することでプリントベッドに直接造形する為、ラフトを剥がす手間を省くことができます。(小型の造形物推奨)