

### 1. 造形難易度

★★★★(※5段階評価・数が多いほど難しい)

### 2. 用途

人の手に触れるパーツ・グリップ・保護具・義肢・義足

### 3. 難しい形状

オーバーハングのある形状、細長い突起形状、プラットフォームへの設置面積が広い大型造形（造形物を剥がすのが困難）は難しいです。

### 4. 物性（詳細は TDS 参照）

抗菌試験法（ISO22196）（JIS Z 2801）をクリアした抗菌フレキシブルフィラメント

### 5. 造形ノウハウ

#### 5-1. 必要オプション品（造形条件欄に記載しているもの以外）

PTFE ノズルヒーター (0.5mm)※E2 不要

Raise3D 首振りフィラメントスタンド※E2 不要

#### 5-2. 注意点

- ビルドサーフェスへの定着力が非常に強い為、造形物を剥がした際に樹脂の跡がサーフェスに付着することがあります。また造形物を垂直に剥がしてしまうと、ビルドサーフェスがプレートから剥離してしまう場合があります。
- 徐々に吸湿していくフィラメントの為、保管時は乾燥剤と一緒に保管を推奨します。

#### 5-3. 問題別解決方法

※メンテナンスマニュアルの「造形がうまくいかない場合」に記載の確認事項も合わせてご確認ください

- オーバーハングが乱れる場合  
冷却ファンの回転数を上げる、充填率やシェル数を増やすことでオーバーハングが安定します。
- フィラメントロード時に詰まりが発生する場合  
ABS などの高温系フィラメントがロードされていると詰まりが発生しやすくなる為、一度低温の PLA に置き換えてから再度ロードすることをお勧めします。
- 造形物に気泡の様な穴が複数発生する  
フィラメントが吸湿している可能性があります。60℃で4時間以上フィラメントを乾燥させてください。
- 造形物が剥がしにくい  
薄くて鋭いスクレーパーで造形物とサーフェスの隙間を1カ所作り、サーフェスから造形物を水平にスクレーパー使いながら慎重に剥がしていきます。