



RAISE3D

ハイエンドを超える、
世界総合評価NO.1 の低価格業務用3Dプリンター



ベストFFF方式3Dプリンター受賞
—米国MAKE誌—



ベスト大型3Dプリンター受賞
—米国MAKE誌—



FFF方式造形品質ランキング1位
—世界3Dプリンター白書—

業務用3Dプリンターで試作から生産まで 24時間365日の稼働を可能に

-  可動式デュアルヘッド、従来の4倍以上のトルクパフォーマンス
-  大型造形可能
-  10種類以上のフィラメント使用可能
-  32bit モーションコントローラーボード搭載
-  急な停電時も造形再開可能
-  Wi-Fi、有線LAN、USBメモリ対応
-  日本語マニュアル、日本語制御ソフト
-  0.01-0.65mmの積層ピッチ
-  50dB以下超低騒音
-  フィラメントセンサー/カメラ/フィルター
-  7インチのタッチパネル
-  充実のアフタサポート



◆ Pro2

◆ Pro2 Plus



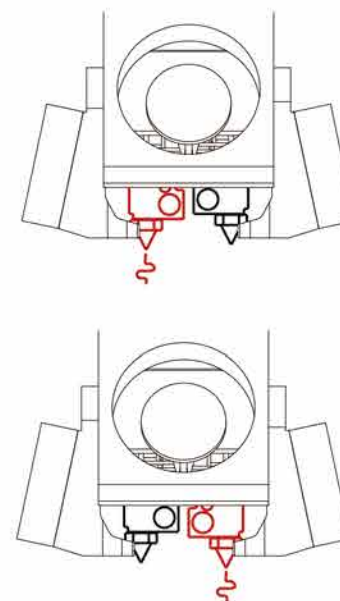
◀ 可動式デュアルヘッドを搭載 ▶

ノズル干渉による造形の失敗を解消

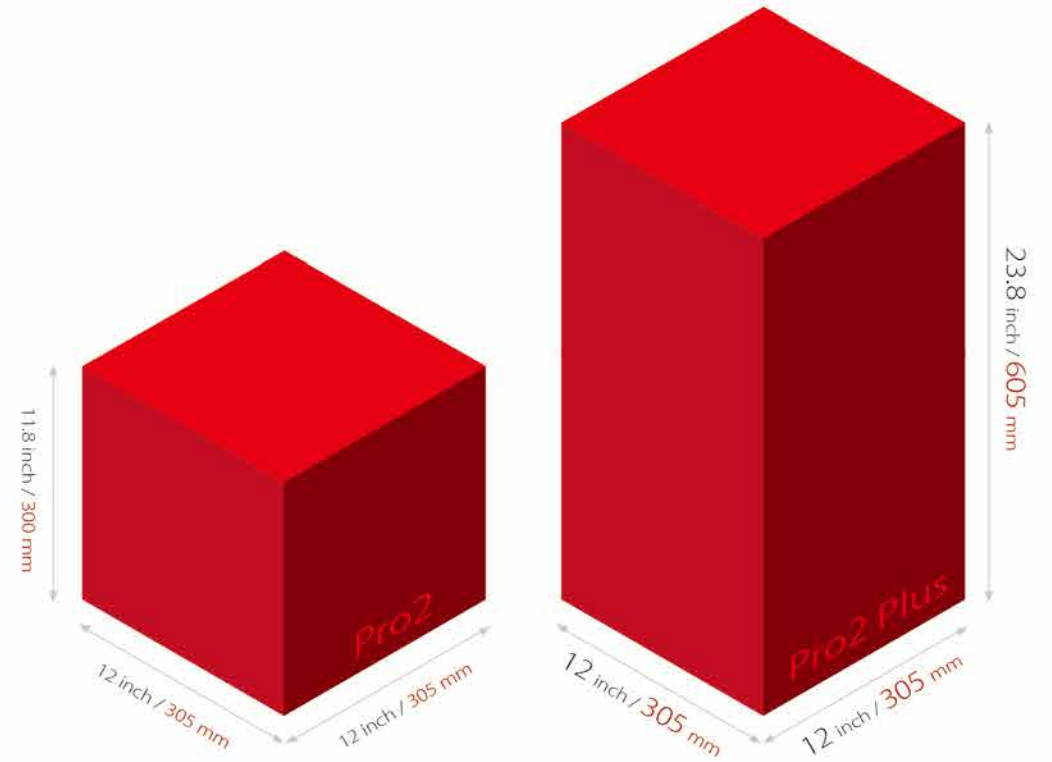
Raise3D Pro2シリーズの可動式デュアルヘッドは、造形中に1.5mm昇降する新方式です。造形しながら可動することで、造形物にぶつかることなく、造形をスピーディーに行うことができます。

デュアルでの造形が可能に、サポート接着面をより綺麗に

一般的な3Dプリンターのデュアルヘッドは、造形中のトラブルが多く、使うには相当な経験が必要でした。しかし、可動式になったことで造形の失敗が少なくなり、誰でも簡単にデュアルでの造形を行うことができるようになりました。デュアルヘッドを使うことで、2色での3Dプリントや、サポート材として水に溶ける水溶性フィラメントでの造形も行うことができます。さらに、専用のサポート材を使うことによって、サポート材と造形物との接着面をより綺麗に造形できます。



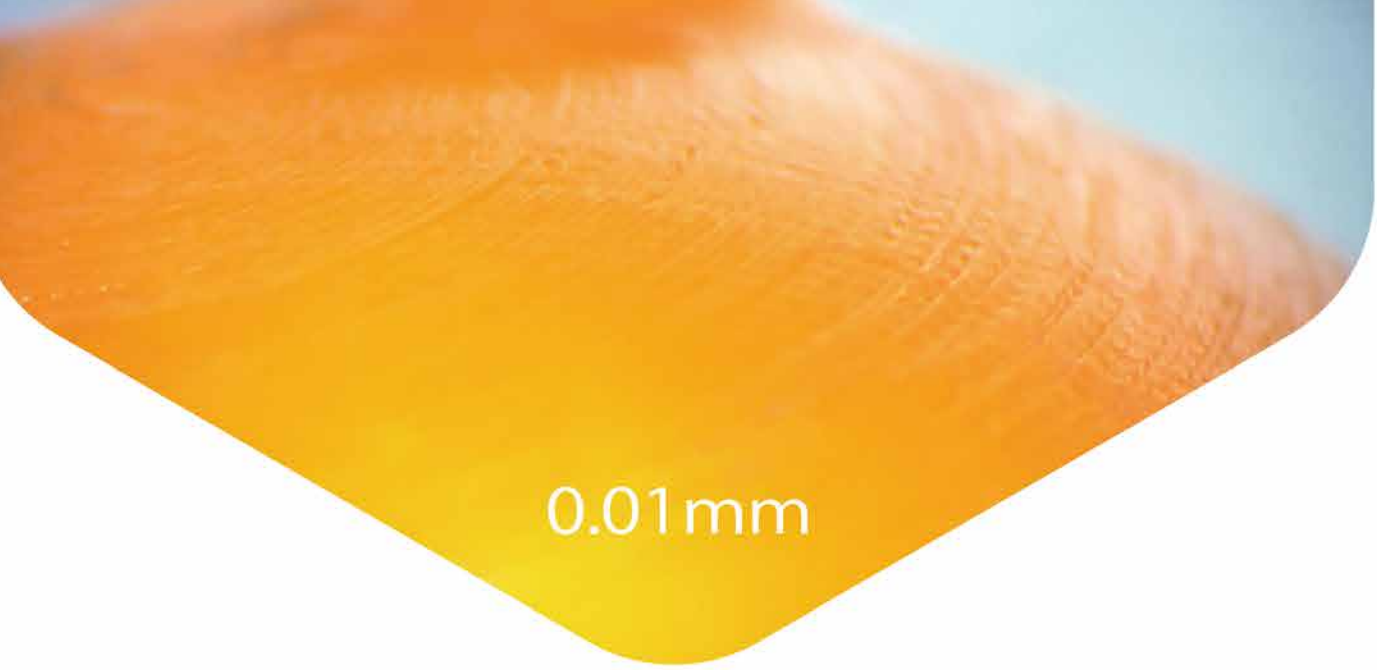
- ・ノズルの切り替え時間<1.0 second
- ・ノズル昇降時の移動距離= 1.5mm
- ・高い耐久性→10万回以上のテスト
- ・切り替え時の高い位置
- 決め精度(<0.005mm, 5micron)



大型造形サイズ、200時間以上の造形が可能

最大 300×305×605mm

- ◆ 頑丈な機械構造による高い安定性
- ◆ 複数のデータを一括造形も可能



0.01mm

【真の高精度】

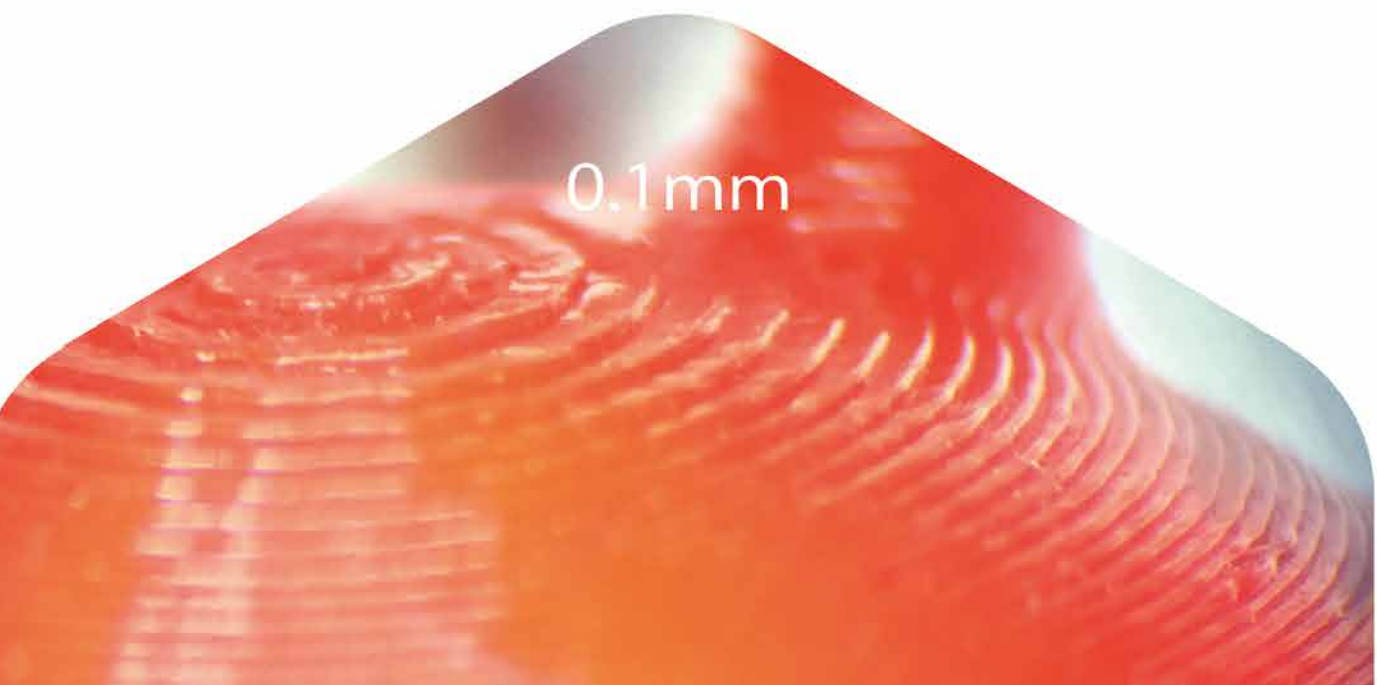
業界トップクラスの寸法精度を誇り、後処理コストを最小限に抑える



類を見ない
最小積層ピッチ0.01mm
(※0.01mmの造形は専用PLAの場合のみ)



X/Y軸 ±0.78micron
正確な位置決め精度



0.1mm

造形精度とは？

3Dプリンターの精度と積層ピッチの細かさが同じ意味であるとお客様は少なくありません。しかし、同じ積層の造形でも機械によって造形精度が大幅に変わってきます。それはなぜでしょうか。実は、精度に影響するのは積層ピッチだけではなく各軸の解像度や機械構造(振動)、データのスライス方法も影響します。Raise3Dは4つの特徴によって、真の高精度を実現しました。



積層ピッチ：0.01mm~0.65mm

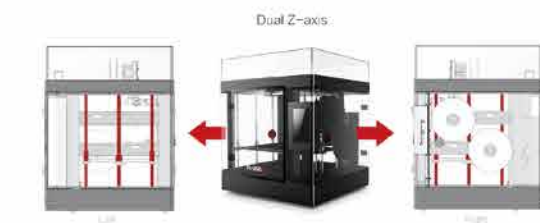
位置決め精度：Z軸0.00125mm

X/Y軸0.0125mm

機械構造：

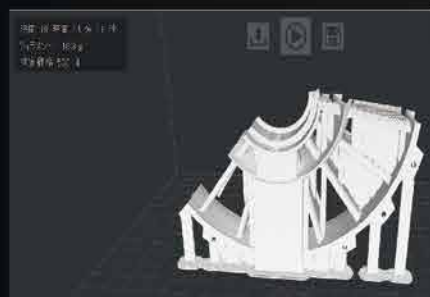
Z軸6本、XY軸にボールネジ及びボールプッシュを採用

データのスライス方法：ideaMaker

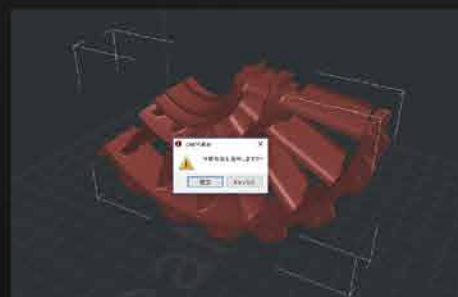


独自開発制御ソフトウェア IdeaMaker

初心者から上級者まで幅広いレンジに対応



プレビュー機能

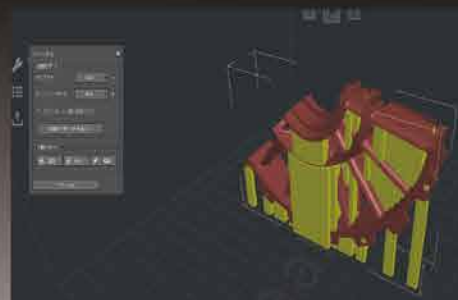


自動修復機能



多くの設定値が変更可能

オートサポート機能搭載



修復機能

- ・モデルのカット機能搭載
- ・モデルの自動修復機能搭載

サポート

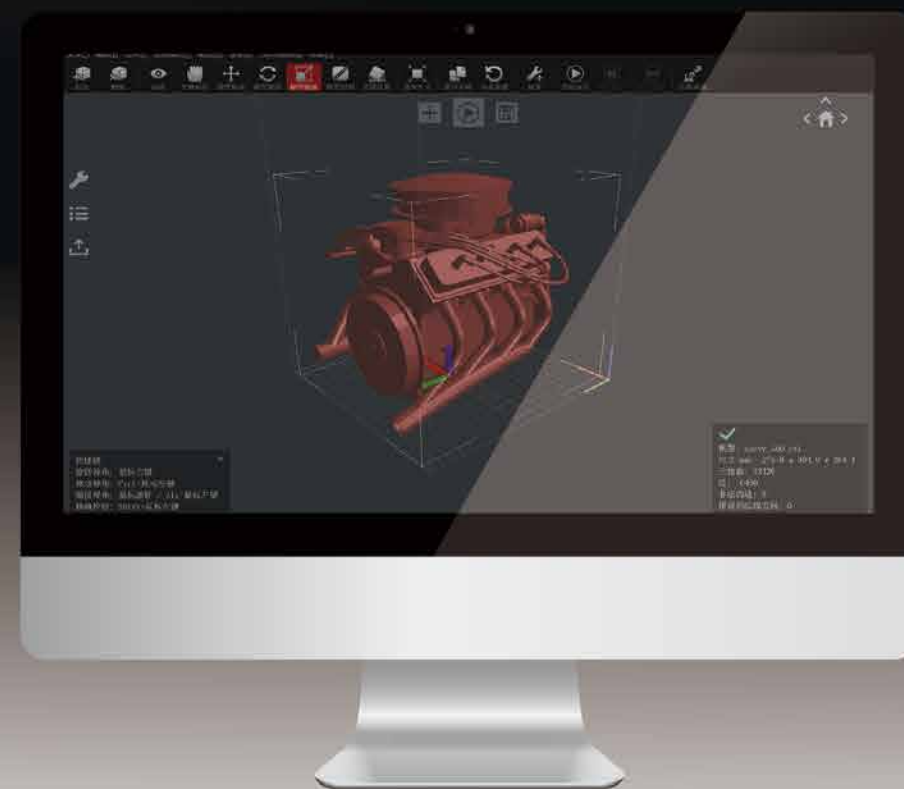
- ・簡単にプロファイルを作成、編集できる
- ・サポートの設定の編集が可能

インターフェイス

- ・設定で簡単にプロファイルを作成、編集できる
- ・一層ごとの断面図が確認できる
- ・使いやすいユーザーインターフェース

適合性、互換性

- ・対応拡張子 OBJ, STL
- ・日本語をはじめとする多くの言語で表示可能





91%以上の粒子を吸収
環境にやさしい

プラットフォーム：新しい材料、新しいデザイン

反りを防止したビルドプレート

航空業界に使用されている世界トップクラスの耐熱材料：

0-110度の場合、変形は±0.07mm以内

全体を均等に加熱

より丈夫

高い安定性と使いやすさ(磁石固定タイプ)

4+9ポイントのロックシステムにより、造形台の高さ調整不要



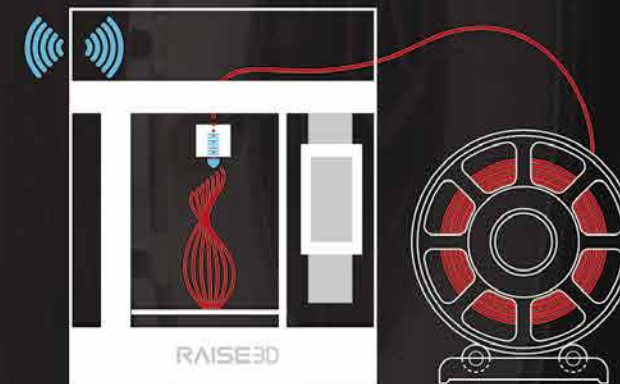
タッチパネルによる高い操作性

- 進行状況の可視化機能搭載

ワイヤレスでより効率的な操作性を実現



アップロード



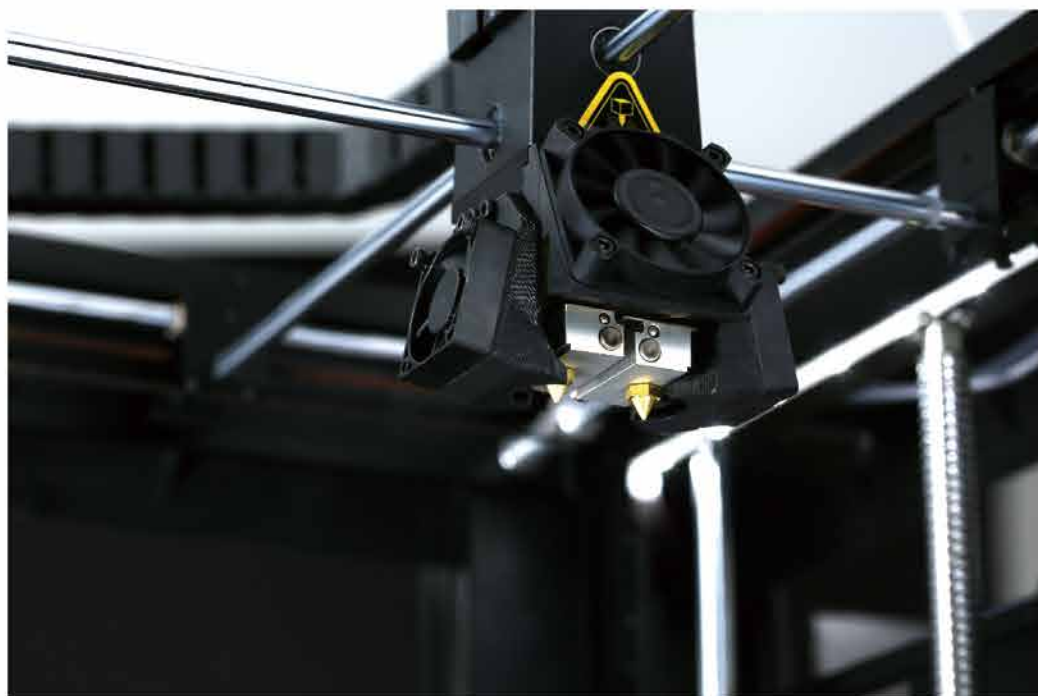
コントロール



モニタリング

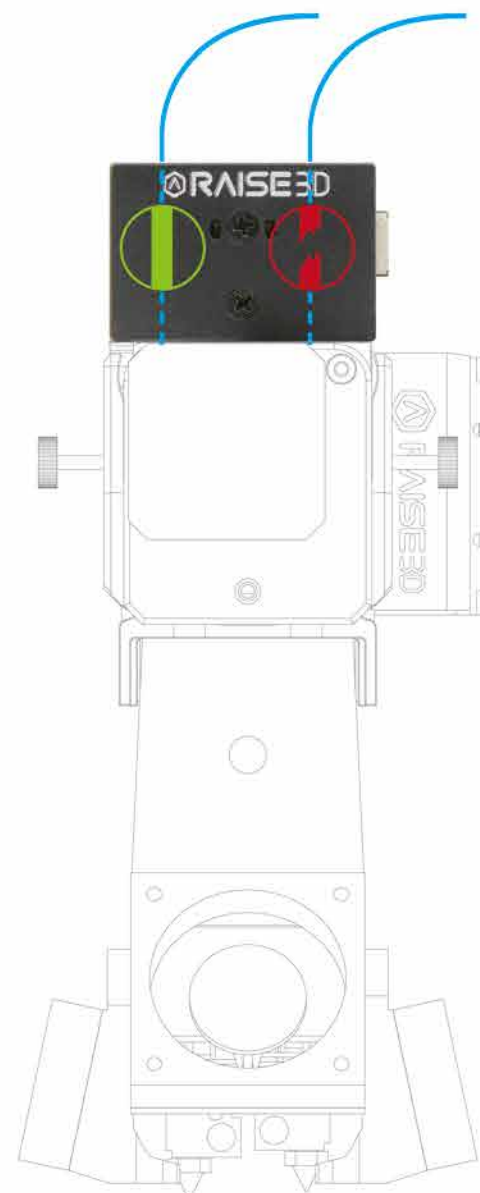
◆モデルの選択がより簡単に

最新コントロールボード



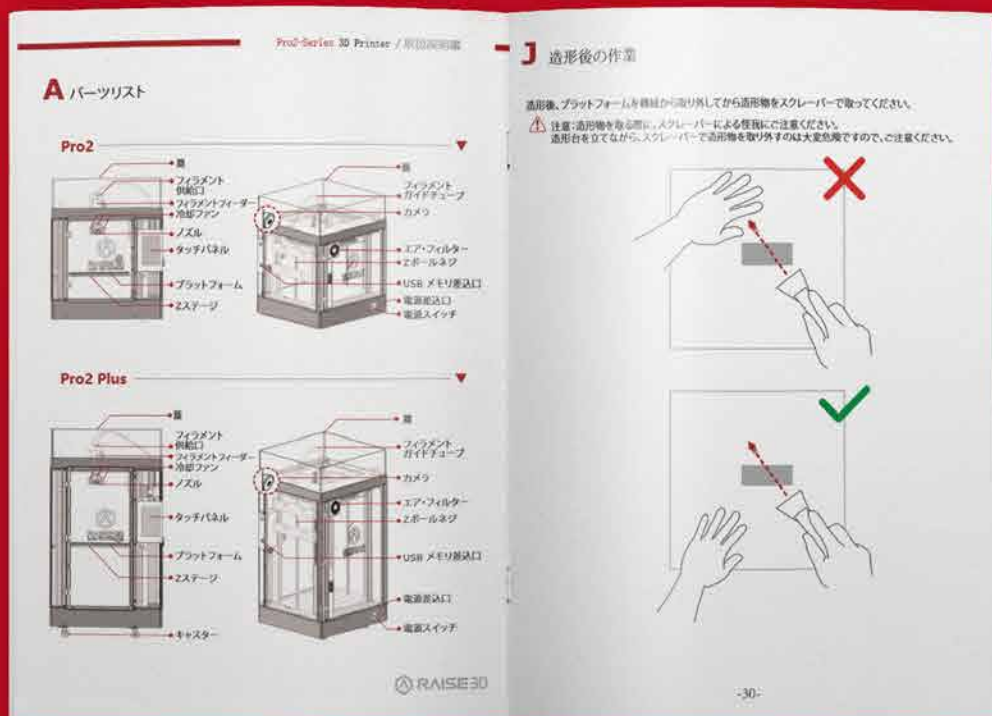
- ・ CPU:400MHz ARM Cortex-M7 32bit RISC Core採用
- ・ S字カーブでのコントロールが可能になり、3Dプリントの造形品質が向上
- ・ 256 (旧型は16) マイクロステップを搭載、より高い位置決め精度の実現

軽量化されたヘッド構造



- ◆ フィラメント検出センサー
フィラメント切れによる造形失敗を防ぐ。
- ◆ 複数ギアにより、4倍トルク力を実現
フィラメントのスリップや削れることによる造形の失敗をほとんど解消。
- ◆ バネー押出コントロール
径の誤差問題を解消、多くのフィラメントが造形可能に。
- ◆ 3つ冷却ファン搭載
冷却スピードUP、オーバーハング造形をよりキレイに。

【自社作成日本語マニュアル】



充実のアフターサポート

日本 3D プリンター株式会社は Raise3D の日本総代理店です。
国内で現在までに 1000社以上の導入事例を持ち、全国の企業、病院などの医療機関、大学をはじめとした教育機関とお取引をさせていただいております。その大きな理由としてあげられるのが充実したアフターサポートです。
弊社では24時間メール受付をしており、電話での対応も行なっております。

1000+

24

最大2年

Raise3Dスペック比較表

MORE FEATURES

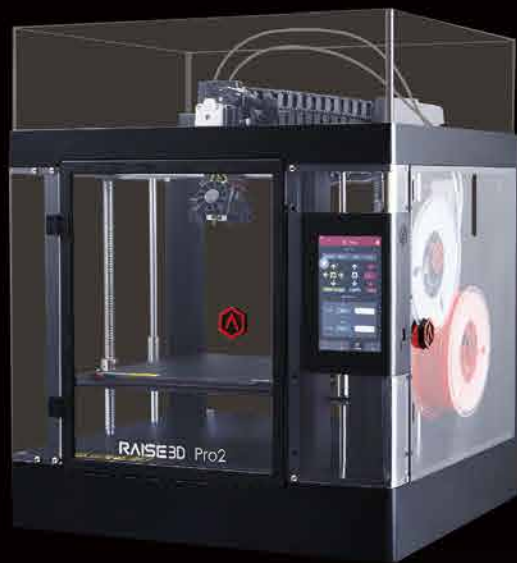
カメラ

最新エクストルーダー

キャリブレーションの向上

高品質の光学式リミットスイッチ

進化したホットエンド



Pro2



Pro2 Plus

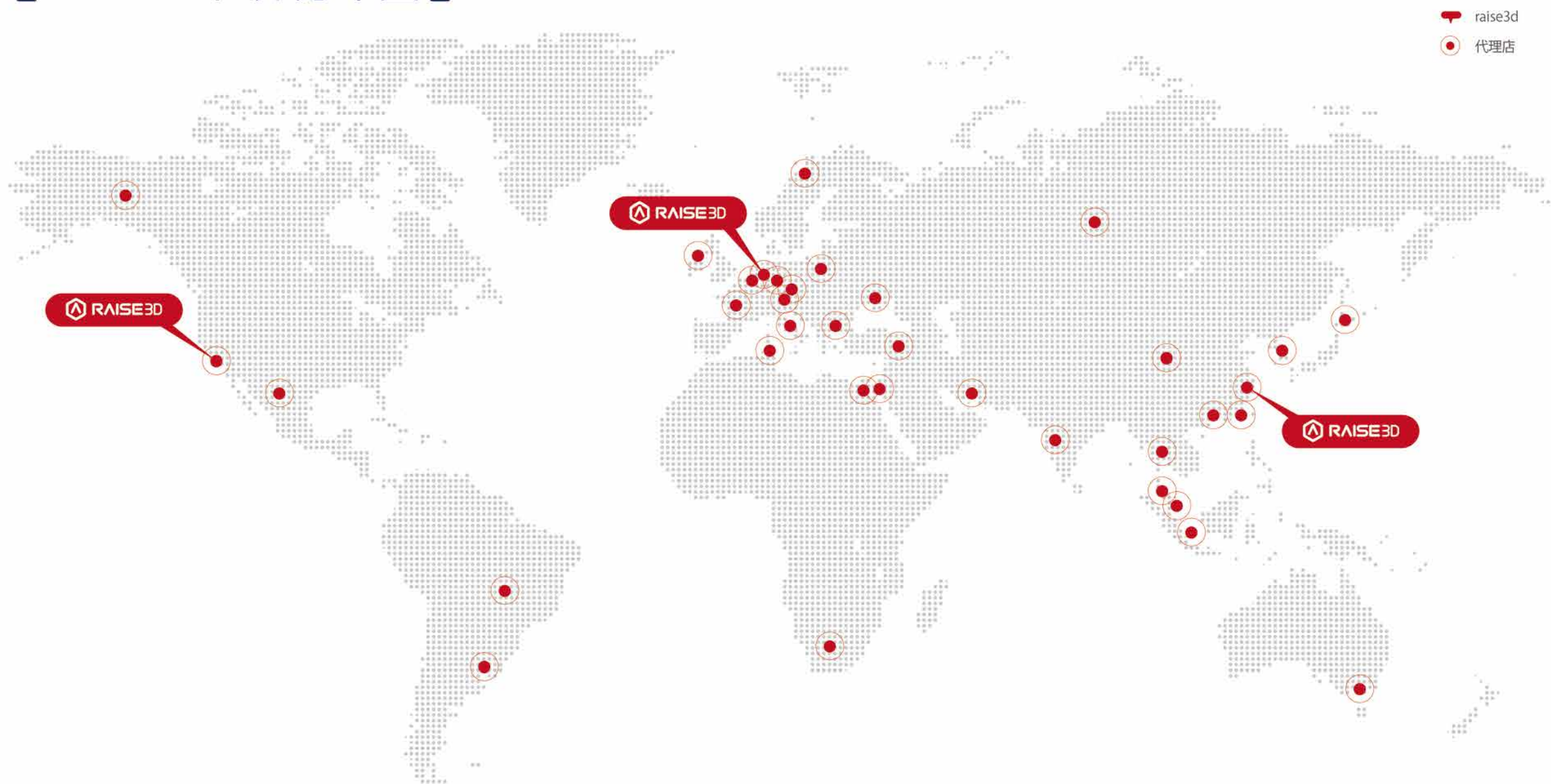
型番	Pro2		Pro2 Plus	
サイズ	造形サイズ(長さ×幅×高さ)			
	シングルヘッド造形時	デュアルヘッド造形時	シングルヘッド造形時	デュアルヘッド造形時
	305×305×300 mm	280×305×300 mm	305×305×605 mm	280×305×605 mm
	本体サイズ(長さ×幅×高さ)			
	620×590×760 mm		620×590×1105 mm	
電源	入力	一般100-240V, 50/60H		
	出力	600W, 24V		
プリンター	出力技術	FFF(熱溶解フィラメント製法)方式		
	プリントヘッド	可動式デュアルヘッド		
	フィラメント直径	1.75mm		
	位置決め精度	0.78125、0.78125、0.078125 micron		
	出力速度	30 - 150 mm/s		
	プリント用シート	BuildTak		
	最大プラットフォーム温度	110 °C		
	プラットフォーム材質	シリコン素材		
	プラットフォームの水平調整	なし		
	フィラメント種類	PLA/ABS/HIPS/PC/TPU/PVA/TPE/ASA/PETG/充填ナイロン/充填木質/充填カーボンなど		
ソフトウェア	ノズル直径	0.2/ 0.4/ 0.6/ 0.8mm		
	最大ノズル温度	300 °C		
	動作騒音	50 dBA		
	接続方法	Wi-Fi, LAN, USB, Ethernet		
	おすすめ動作環境	15-30°C、相対湿度10-90%、結露なし		
	スライスソフト	ideaMaker		
	入力ファイル形式	STL, OBJ		
	操作システム	WINDOWS/ IOS/ LINUX		
	出力ファイル形式	GCODE		
	コントロール	ユーザーインターフェイス	7 inch Touch Screen	
ネットワーク接続		802.11b/g/nインタネット 2.4GHz/5GHz Wifi		
停電復帰機能		第2代		
画面解像度		1024*600		
モーションコントローラ		ATM Cortex M7.400MHZ FPU		
制御チップ		Cortex-M7 32bit RISC Core		
メモリ		1GB		
フラッシュメモリ		8GB		
オペレーティングシステム		嵌入式Linux		
インターフェイス		SD Card*1, USB 2.0*2, イーサネット*1		

【使用可能フィラメント】

型番	製品名称	カラー	特徴	容量
RP-22-01~06	Raise3D純正プレミアムPLAフィラメント	白.黒.青.赤.黄.オレンジ	反りが発生しにくい、造形の安定性が高い。純PLA	1000g
RP-21-01~03	Raise3D純正プレミアムABSフィラメント	白.黒.灰	粘り、強度に優れる、造形の安定性が高い。純ABS	1000g
U-52-01~09	Raise3D純正TPLAフィラメント	白.黒.黄.緑.青.赤.紫.灰.茶	衝撃強度がPLAの10倍、表面が綺麗	1000g
U-51-01~09	Raise3D純正TABSフィラメント	白.黒.黄.緑.青.赤.紫.灰.茶	強度が優れており、寸法精度が高い	1000g
PM70490~PM70494	Polymaker PC-Max(ポリカーボネート)	白.黒	高靱性、耐熱性、強度に優れる	750g
PM70808~PM70800	PolyMide CoPA(ナイロン)	黒.ナチュラル	ナイロン6と66の合成樹脂、耐熱性と耐久性に優れている	750g
PM70106~PM70109	PolyFlex(ゴム)	黒.黄.オレンジ.白	破損しにくい、柔軟性が高い	750g
FL-0971	JPFLEX(ゴム)	白	非常に柔らかく、伸縮性が高い。柔軟度75A	500g
PBR501	Raise3D合成PETGフィラメント	白	ECO(環境に良い)、耐磨耗性・耐溶剤性・耐寒性・耐熱性に優れる	1000g
CB10S	Raise3D合成カーボンフィラメント	黒	カーボン合成、靱性、高強度、耐磨耗性に優れる	1000g
HST201	Raise3D高透明フィラメント	透明	透明度>92%、曇り度<0.2%	1000g
TRS301	Raise3D合成木質フィラメント	竹色	60%竹・高通気性・光沢性	1000g
PM70502~70555	PolySmooth	白.黒.青.赤.灰.クリア.ティール	後処理によって造形物の表面を滑らかにすることが可能	750g
PM70136	PolySupport	白	サポート材として使用し、容易に除去を行うことが可能	500g
SF-001	PVA水溶性フィラメント	ナチュラル	サポート材として使用、水に溶ける	500g

日本3Dプリンター株式会社では、「日本OFP」というプログラムを行うこととしました。弊社が責任をもって、フィラメントの種類を増やす役割を負い、フィラメントを万全なテストをした上で、お客様に推薦します。3Dプリンターの使用用途を広げ、3Dプリンターの実用性を広げ、業界に貢献したいと思います。3Dプリンターの投資も、未来の投資をしましょう!

RAISE3D世界分布図



raise3d
代理店

アメリカ大陸

ブラジル
カナダ
アメリカ合衆国
メキシコ
ウルグアイ

ヨーロッパ

アルバニア
エストニア
オーストリア
ベラルーシ
ブルガリア
ベルギー
アイスランド
ボスニア・ヘルツェゴビナ
ポーランド
デンマーク
ドイツ
ロシア

フランス
フィンランド
カザフスタン
オランダ
モンテネグロ
チェコ共和国
クロアチア
ラトビア
リトアニア
ルクセンブルク
ルーマニア
マルタ
マケドニア
ノルウェー
ボルトガル
スウェーデン
スイス
セルビア

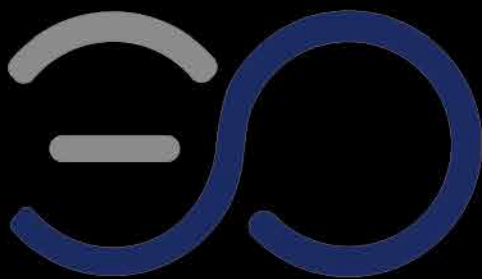
キプロス
サンマリノ
スロバキア
スロベニア
トルコ
ウクライナ
スペイン
ギリシャ
ハンガリー
イタリア
イギリス

アフリカ

エジプト
南アフリカ
チュニジア

アジア・オセアニア

オーストラリア
マカオ
韓国
マレーシア
日本
台湾
タイ
香港
シンガポール
ニュージーランド
イスラエル
インド
インドネシア
中国内陸



日本3Dプリンター株式会社

会社に関するご質問

商品を弊社に直接お問い合わせください。ご質問に応じて「お問い合わせ」ボタンが自動的に表示されます。

製品に関するお問い合わせはこちら

日本3Dプリンター株式会社

〒135-0064 東京都江東区青海2-5-10テレコムセンタービル東棟 14 階

Tel : 03-6858-2042 (当社規定の休日、祝祭日を除く)

Email : info@3dprinter.co.jp

ホームページ : <http://www.3dprinter.co.jp/>

UP 3Dプリンターの日本正式代理店

※本カタログに掲載された内容は、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。
※本カタログに掲載された会社、商品名、サービス等は株式会社UPの商標または登録商標です。
※本カタログ取られている画像、イラスト等はイメージのため、実際の仕様・形状と若干異なる場合があります。

ご用命は信頼ある当店へ