

1. 造形難易度

★★★(※5段階評価・数が多いほど難しい)

2. 用途

形状確認用の試作モデル、ディスプレイ用模型、治具に向いてます。

3. 難しい形状

反りの強い樹脂であるため、フラットな底面を再現するのは難しいです。

4. 物性（詳細は TDS 参照）

高強度、高粘度、耐熱性

5. 造形ノウハウ

5-1. 必要オプション品

なし

5-2. 注意点

- 冬場の気温 20℃を下回る環境では通常のテンプレートであっても反りの影響が強くなります。空調などの設備を使用し作業環境温度を最適にすることをお勧めします。

5-3. 問題別解決方法

※メンテナンスマニュアルの「造形がうまくいかない場合」に記載の確認事項も合わせてご確認ください

- オーバーハングで崩れる
造形物内の密度を上げることで垂れるといった崩れの原因を抑えることができます。

①シェル数を増やす

ideaMaker→スライスを始める→編集→詳細設定→レイヤー→
「シェル」を「3.0」以上に設定

②充填率を上げる

ideaMaker→スライスを始める→編集→詳細設定→充填→
「充填率」を「30%」以上に設定