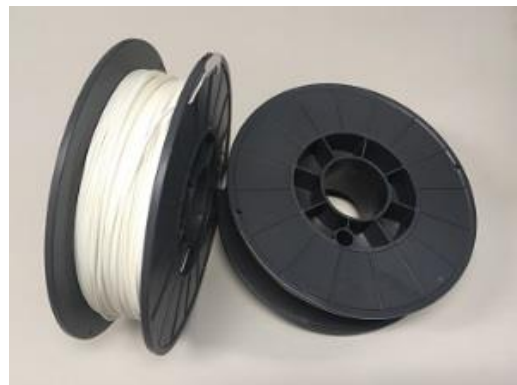


# テクニカルデータシート

## ポチコンフィラメント NTL34M

### チタン酸カリウム繊維強化 3D プリント用フィラメント

ベース樹脂	LEXTER <sup>(1)</sup>
チタン酸カリウム繊維量	20mass%
特長	高い精密造形性
	良摺動性
	高寸法精度
	優れた表面平滑性
	ノズルに対する低攻撃性
主な用途	耐久評価用試作品、生産治具
	ギヤ、ベアリング、その他摺動部品
フィラメント 使用期限	1年間(出荷時から) <sup>(2)</sup>



(1) LEXTER:三菱ガス化学が製造するバイオベースポリアミド

(2) 直射日光や高温多湿を避け、火気や熱源から遠ざけて保管すること

### 一般物性値

物性		評価方法	物性値
物理的・化学的 特性	色目	目視検査	白色
	フィラメント径(mm)	レーザー変位計	1.75±0.05
	強熱減量(mass%)	120°C×1hr	<1
	ガラス転移温度:T <sub>g</sub> (°C)	ISO3146	60
	密度(g/cm <sup>3</sup> )	ISO1183	1.27
機械強度 <sup>(3)</sup>	引張強度(MPa)	ISO527-1	100
	引張伸び(%)	ISO527-1	3.0
	引張弾性率(GPa)	ISO527-1	5.6
	曲げ強度(MPa)	ISO178	167
	曲げ弾性率(GPa)	ISO178	6.3
	IZOD 衝撃強度:ノッチ付き(J/m)	ISO179	38
熱的特性	荷重たわみ温度(°C) 1.80 MPa 0.45 MPa	ISO 75	93
			120

(3) 試験片の造形は X-Y 方向とした

### 推奨造形条件

ノズル温度:	240°C~250°C
ベッド温度:	85°C
造形スピード	40~60mm/sec.
ノズル径	φ0.15~0.4mm
フィラメント乾燥条件	60°C×2~3日

\*造形条件は保証するものではありません。ご使用に際しては用途に適した造形条件設定をお願い致します