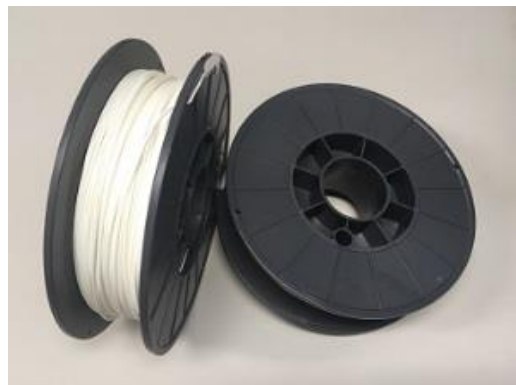


テクニカルデータシート

ポチコンフィラメント NTL36

チタン酸カリウム繊維強化 3D プリント用フィラメント

ベース樹脂	LEXTER ⁽¹⁾
チタン酸カリウム繊維量	30mass%
特長	高い精密造形性
	良摺動性
	高寸法精度
	優れた表面平滑性
	ノズルに対する低攻撃性
主な用途	耐久評価用試作品、生産治具
	ギヤ、ベアリング、その他摺動部品
フィラメント 使用期限	1年間(出荷時から) ⁽²⁾



- (1) LEXTER:三菱ガス化学が製造するバイオベースポリアミド
 (2) 直射日光や高温多湿を避け、火気や熱源から遠ざけて保管すること

一般物性値

物性		評価方法	物性値
物理的・化学的 特性	色目	目視検査	白色
	フィラメント径(mm)	レーザー変位計	1.75±0.05
	強熱減量(mass%)	120°C×1h	<1
	ガラス転移温度:T _g (°C)	ISO3146	60
	密度(g/cm ³)	ISO1183	1.31
機械強度 ⁽³⁾	引張強度(MPa)	ISO527-1	133
	引張伸び(%)	ISO527-1	3.4
	引張弾性率(GPa)	ISO527-1	8.0
	曲げ強度(MPa)	ISO178	204
	曲げ弾性率(GPa)	ISO178	9.2
	IZOD 衝撃強度:ノッチ付き(J/m)	ISO179	34.5
熱的特性	荷重たわみ温度(°C) 1.80 MPa 0.45 MPa	ISO 75	105
			126

(3) 試験片の造形は X-Y 方向とした

推奨造形条件

ノズル温度:	240°C~250°C
ベッド温度:	85°C
造形スピード	40~60mm/sec.
ノズル径	φ0.15~0.4mm
フィラメント乾燥条件	60°C×2~3日

*造形条件は保証するものではありません。ご使用に際しては用途に適した造形条件設定をお願い致します