

### 1. 造形難易度

★★★(※5段階評価・数が多いほど難しい)

### 2. 用途

人の手に触れるパーツ・グリップ・保護具・義肢・義足

### 3. 難しい形状

オーバーハングのある形状、細長い突起形状、プラットフォームへの設置面積が広い大型造形（造形物を剥がすのが困難）は難しいです。

### 4. 物性（詳細は TDS 参照）

抗ウイルス試験で 99% 以上のウイルス減少効果を実現させた国産フレキシブルフィラメント

### 5. 造形ノウハウ

#### 5-1. 必要オプション品（造形条件欄に記載しているもの以外）

PTFE ノズルヒーター (0.5mm)※E2 不要

Raise3D 首振りフィラメントスタンド※E2 不要

#### 5-2. 注意点

- ビルドサーフェスへの定着力が非常に強い為、造形物を剥がした際に樹脂の跡がサーフェスに付着することがあります。また造形物を垂直に剥がしてしまうと、ビルドサーフェスがプレートから剥離してしまう場合があります。
- 徐々に吸湿していくフィラメントの為、保管時は乾燥剤と一緒に保管を推奨します。

#### 5-3. 問題別解決方法

※メンテナンスマニュアルの「造形がうまくいかない場合」に記載の確認事項も合わせてご確認ください

- オーバーハングが乱れる場合  
冷却ファンの回転数を上げる、充填率やシェル数を増やすことでオーバーハングが安定します。
- フィラメントロード時に詰まりが発生する場合  
ABS などの高温系フィラメントがロードされていると詰まりが発生しやすくなる為、一度低温の PLA に置き換えてから再度ロードすることをお勧めします。
- 造形物に気泡の様な穴が複数発生する  
フィラメントが吸湿している可能性があります。60℃で4時間以上フィラメントを乾燥させてください。
- 造形物が剥がしにくい  
薄くて鋭いスクレーパーで造形物とサーフェスの隙間を1カ所作り、サーフェスから造形物を水平にスクレーパー使いながら慎重に剥がしていきます。