



RAISE3D

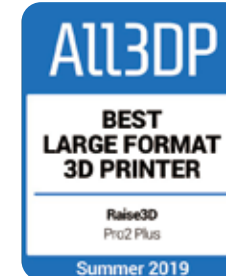
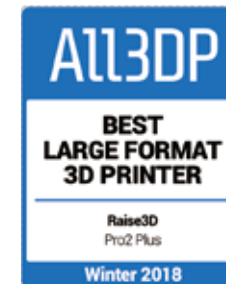
ハイエンドを超える、
世界総合評価NO.1の低価格業務用3Dプリンター
RAISE3D Pro2/Pro2 Plusカタログ









◀ 米国MAKE誌連続受賞 ▶



◀ ALL3DP誌連続受賞 ▶



業務用3Dプリンターで試作から生産まで 24時間365日の稼働を可能に

-  可動式デュアルヘッド
従来の4倍以上のトルクパフォーマンス
-  大型造形可能
-  30種類以上のフィラメント使用可能
-  32bit モーションコントローラーボード搭載
-  急な停電時も造形再開可能
-  Wi-Fi、有線LAN、USBメモリ対応
-  日本語マニュアル、日本語制御ソフト
-  0.01-0.65mmの積層ピッチ
-  50dB以下の超低騒音
-  カメラ/エアフィルター
-  7インチのタッチパネル
-  充実のアフタサポート



デュアルヘッドタイプ：Pro2

デュアルヘッドタイプ：Pro2 Plus



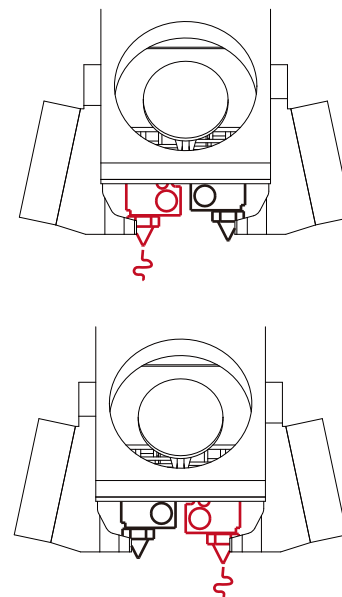
◀ 可動式デュアルヘッドを搭載 ▶

ノズル干渉による造形の失敗を解消

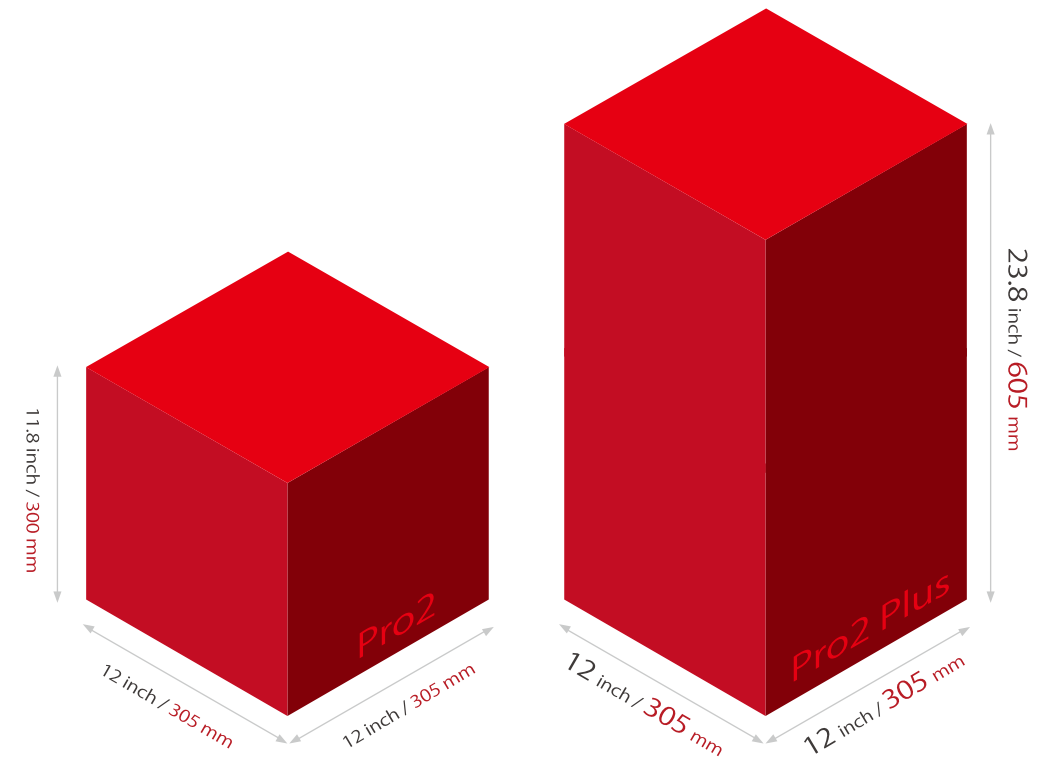
Raise3D Pro2シリーズの可動式デュアルヘッドは、造形中に1.5mm昇降する新方式です。造形しながら可動することで、造形物にぶつかることなく、造形をスピーディーに行うことができます。

デュアルでの造形が可能に、サポート接着面をより綺麗に

一般的な3Dプリンターのデュアルヘッドは、造形中のトラブルが多く、使うには相当な経験が必要でした。しかし、可動式になったことで造形の失敗が少なくなり、誰でも簡単にデュアルでの造形を行うことができるようになりました。デュアルヘッドを使うことで、2色での造形や、サポート材として水に溶ける水溶性フィラメントでの造形も行うことができます。さらに、専用のサポート材を使うことによって、サポート材と造形物との接着面をより綺麗に造形できます。



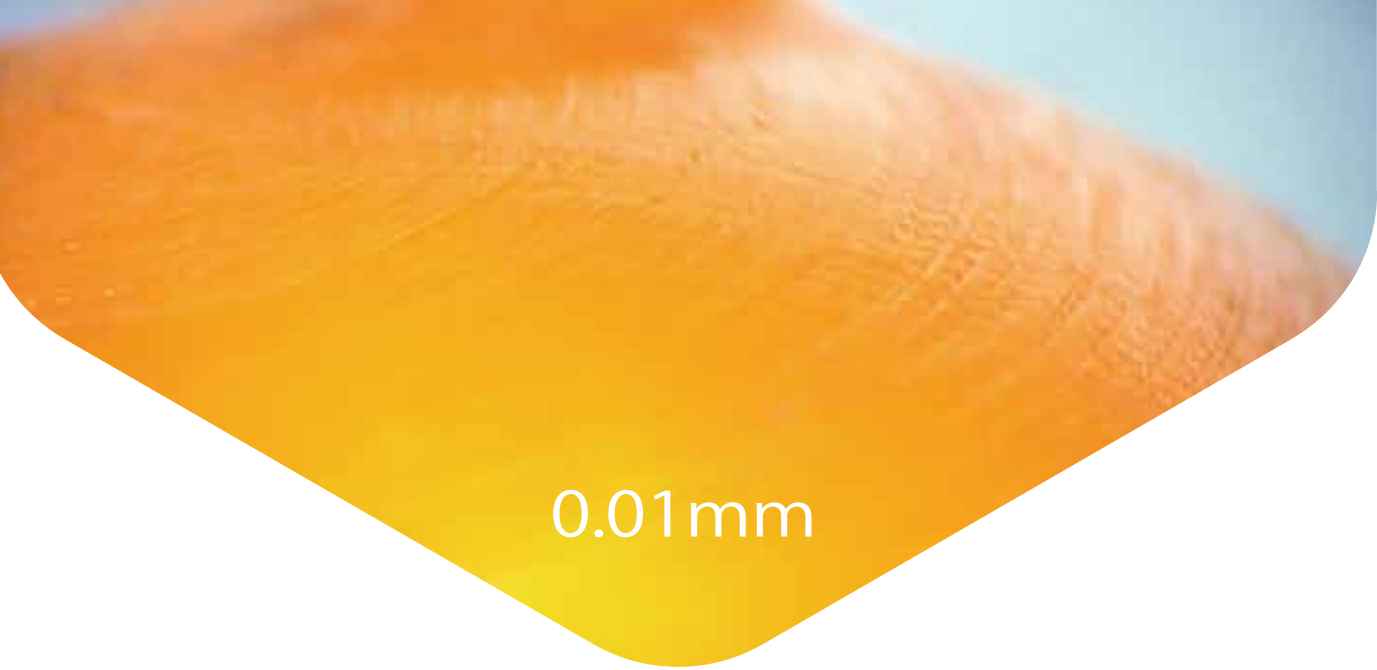
- ・ノズルの切り替え時間<1.0 second
- ・ノズル昇降時の移動距離= 1.5mm
- ・高い耐久性→10万回以上のテスト
- ・切り替え時の高い位置決め精度<5micron



大型造形サイズ、200時間以上の造形が可能

最大 305×305×605mm

- ◆ 頑丈な機械構造による高い安定性
- ◆ 複数のデータを一括造形も可能



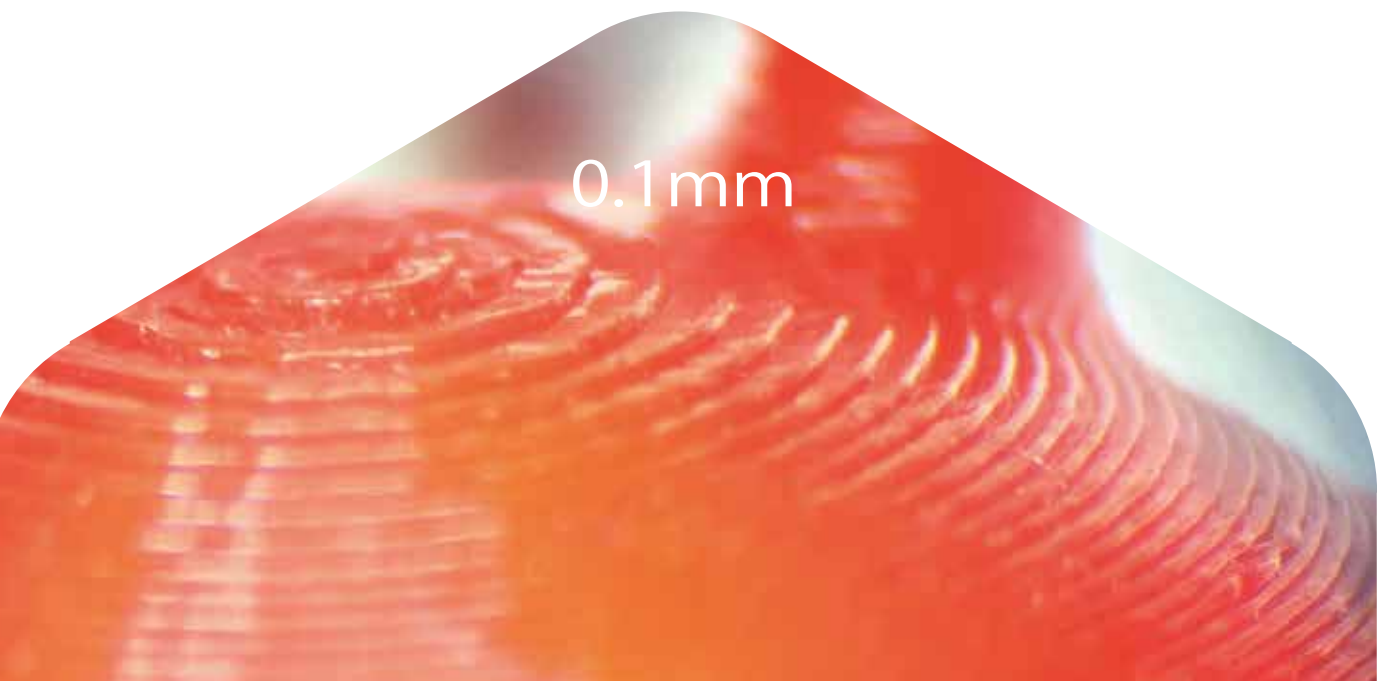
0.01mm

【真の高精度】

業界トップクラスの寸法精度を誇り、後処理コストを最小限に抑える

類を見ない
最小積層ピッチ**0.01mm**
(※0.01mmの造形は純正PLAの場合のみ)

X/Y軸 ±**0.78micron**
Z軸 ±**0.078micron**
正確な位置決め精度



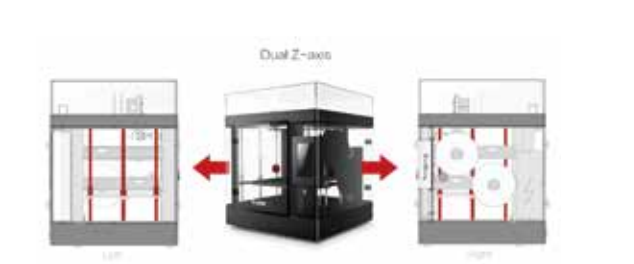
0.1mm

造形精度とは？

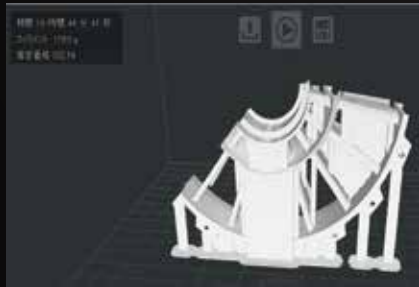
3Dプリンターの精度と積層ピッチの細かさが同じ意味であるとお客様は少なくありません。しかし、同じ積層の造形でも機械によって造形精度が大幅に変わってきます。それはなぜでしょうか。実は、精度に影響を与えるのは積層ピッチだけではなく各軸の解像度や機械構造(振動)、データのスライス方法等も影響します。Raise3DPro2シリーズは4つの特徴によって、真の高精度を実現しました。



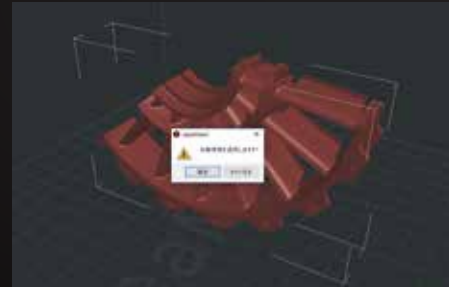
- ①積層ピッチ：0.01mm-0.65mm
- ②位置決め精度：Z軸 0.078125micron
X/Y軸 0.78125micron
- ③機械構造：
Z軸6本、XY軸にボールネジ及びボールブッシュを採用
- ④データのスライス方法：ideaMaker



独自開発制御ソフトウェア ideaMaker 初心者から上級者まで幅広いユーザーに対応



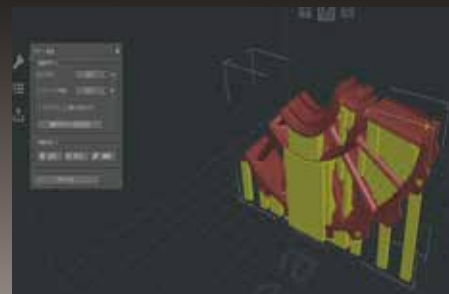
プレビュー機能



自動修復機能



多くの設定値が変更可能



サポートの自動/手動生成機能搭載

多機能

- ・モデルのカット機能搭載
- ・モデルの自動修復機能搭載
- ・プレビュー機能により、造形後のイメージの確認が可能

サポート

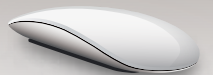
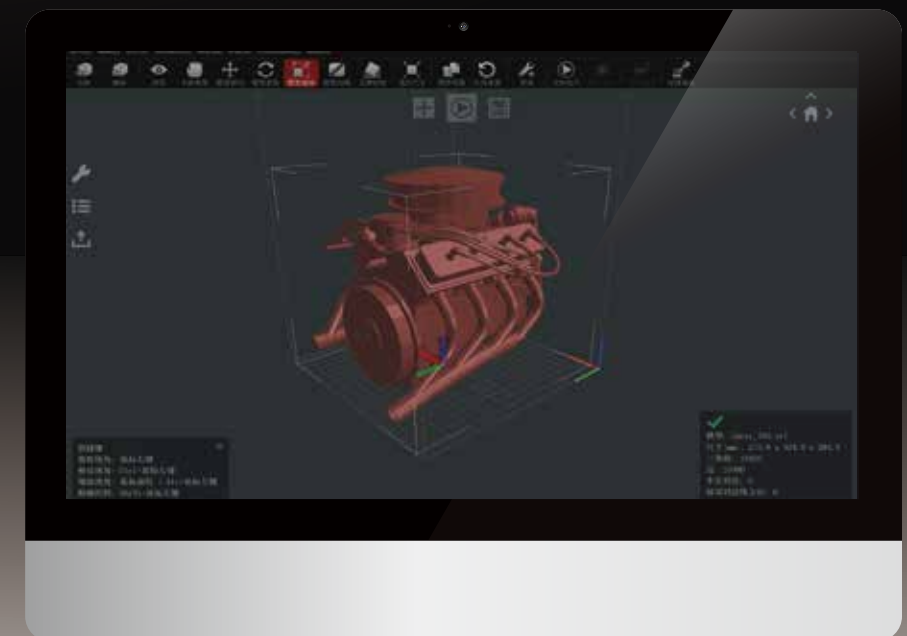
- ・サポート材の詳細設定が可能
- ・サポート材の自動/手動生成
- ・独自のサポートプログラムでサポートが取り外しやすい

インターフェイス

- ・多彩なデフォルト設定を搭載、ボタン1つで設定可能
- ・一層ごとの断面図を確認できる
- ・使いやすいユーザーインターフェース

互換性

- ・対応拡張子 STL,OBJ
- ・日本語をはじめとする多くの言語で表示可能





91%以上の粒子を吸収
環境にやさしい

プラットフォーム：新しい材料、新しいデザイン

反りを防止したビルドプレート

航空業界に使用されている世界トップクラスの耐熱材料：

0-110度の場合、変形は±0.07mm以内

全体を均等に加熱

より頑丈に

高い安定性と使いやすさ(磁石固定タイプ)

4+9ポイントのロックシステムにより、造形台の水平調整不要



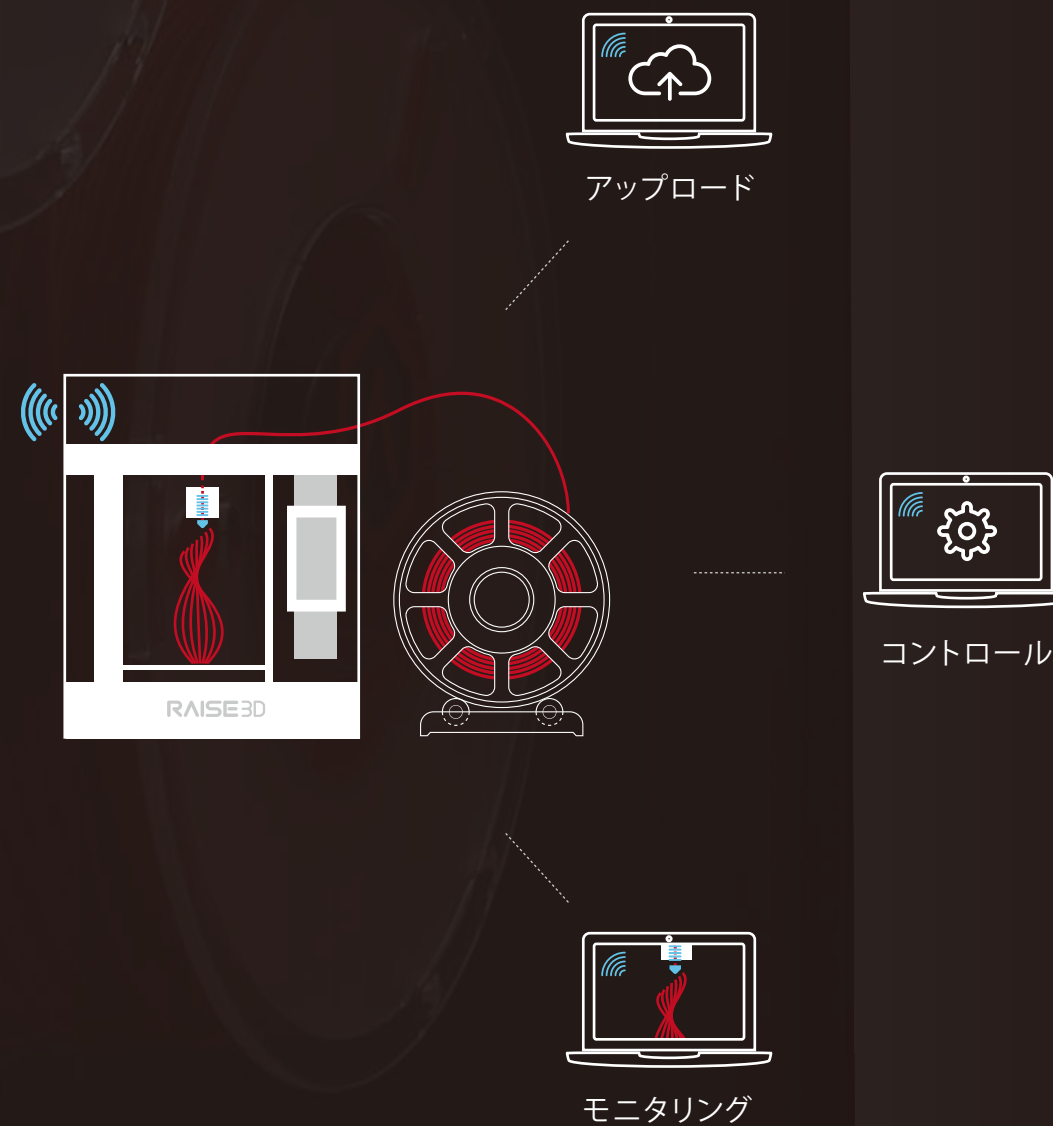
タッチパネルによる高い操作性

– 進行状況の可視化機能搭載

ワイヤレスでより効率的な操作性を実現



◆モデルの選択がより簡単に

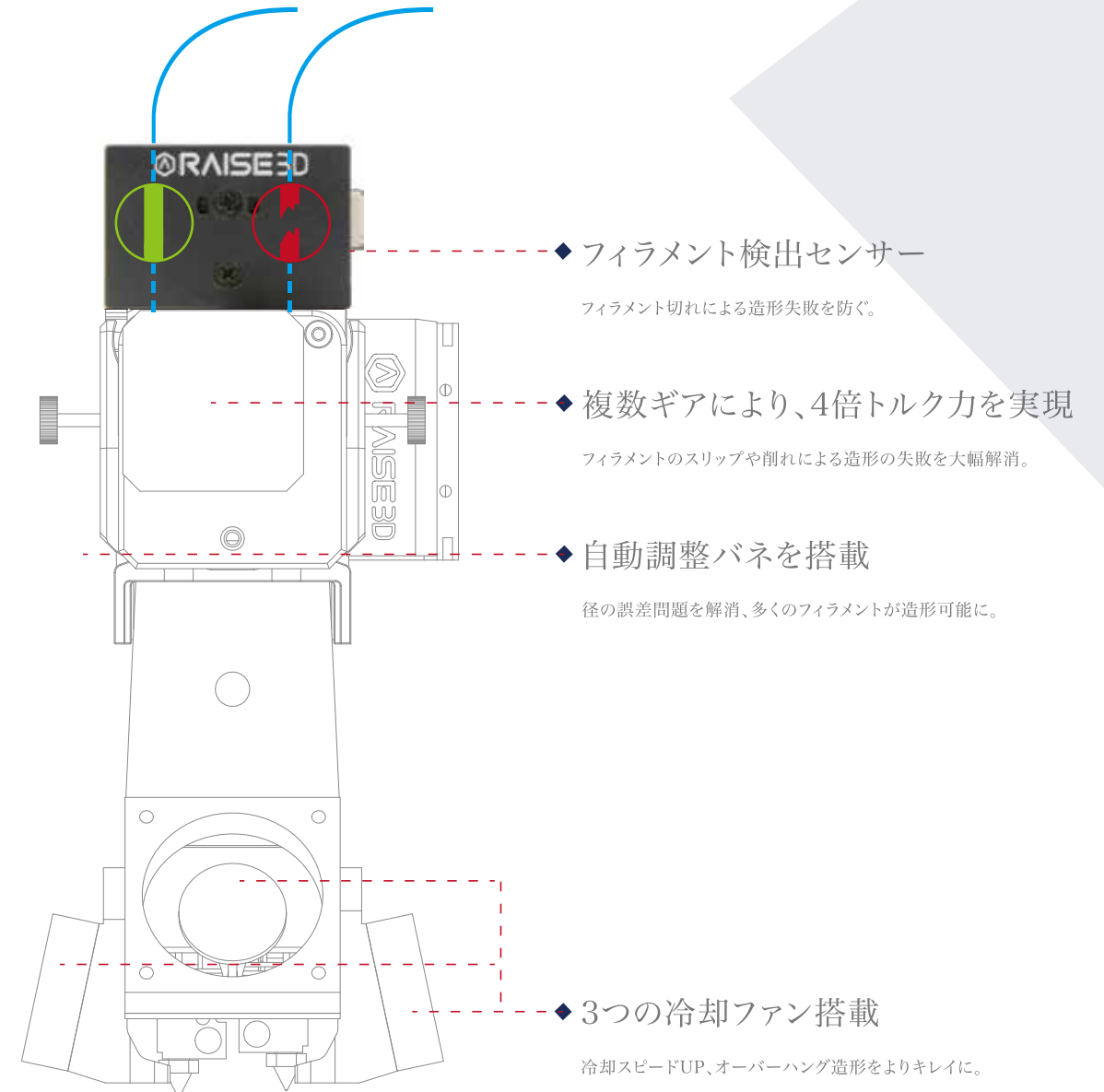


最新コントロールボード

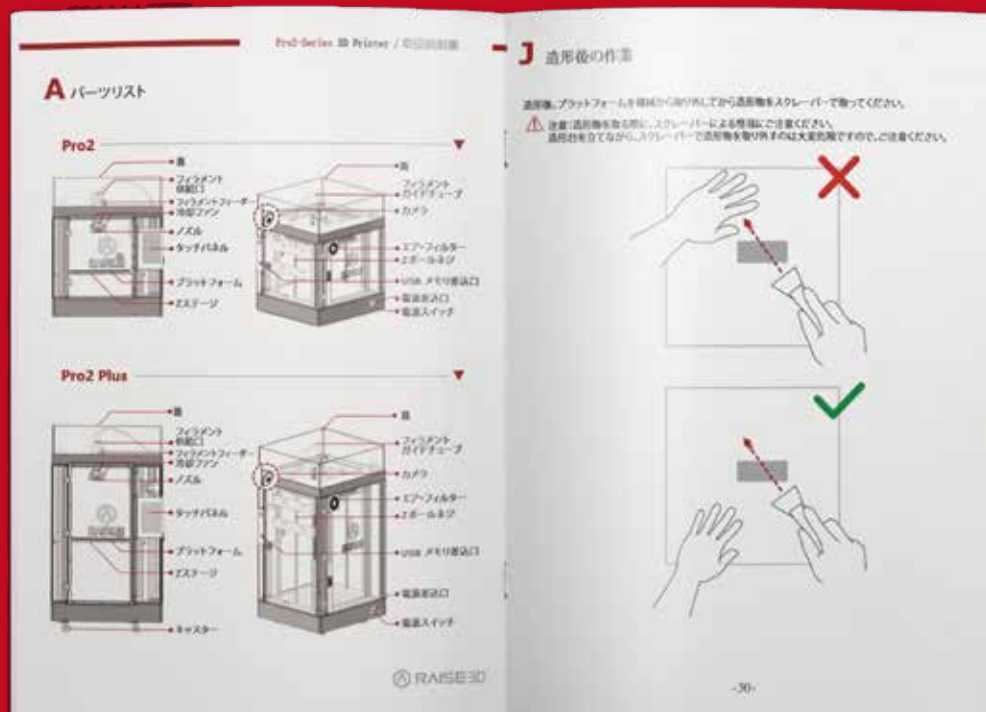


- ・ CPU:400MHz ARM Cortex-M7 32bit RISC Core採用
- ・ S字カーブでのコントロールが可能になり、3Dプリントの造形品質が向上
- ・ 256 (旧型は16)マイクロステップを搭載、より高い位置決め精度の実現

軽量化されたヘッド構造



◀ 自社作成日本語マニュアル ▶



充実のアフターサポート

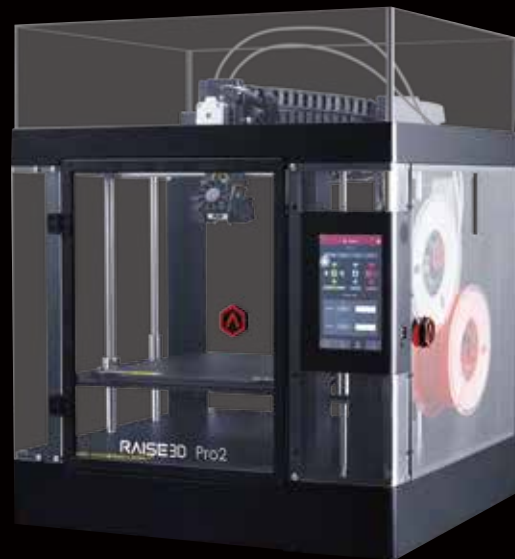
日本 3D プリンター株式会社は Raise3D の日本総代理店です。
 国内で現在までに 2000社以上の導入事例を持ち、全国の企業、病院などの医療機関、大学をはじめとした教育機関とお取引をさせていただいております。その大きな理由としてあげられるのが充実したアフターサポートです。
 弊社では24時間メール受付をしており、電話での対応も行なっております。

2000+

24

その他の特徴

- ・カメラ
- ・最新エクストルーダー
- ・キャリブレーションの向上
- ・高品質の光学式リミットスイッチ
- ・進化したホットエンド



デュアルヘッドタイプ：Pro2



デュアルヘッドタイプ：Pro2 Plus

Raise3Dスペック比較表

	Raise3D Pro2 (型番:NPR2)	Raise3D Pro2 Plus (型番:NPR2P)	
サイズ・重量	シングルヘッド造形時 造形サイズ(幅×奥行き×高さ)		
	305×305×300 mm	305×305×605 mm	
	デュアルヘッド造形時 造形サイズ(幅×奥行き×高さ)		
	280×305×300 mm	280×305×605 mm	
	本体重量・本体サイズ(幅×奥行き×高さ)		
	44Kg	52Kg	
電源	入力	一般100-240V, 50/60Hz	
	出力	600W, 24V	
プリンター	出力技術	FFF(熱溶解フィラメント製法) 方式	
	プリントヘッド	可動式デュアルヘッド	
ソフトウェア	フィラメント直径	1.75mm	
	位置決め精度	0.78125、0.78125、0.078125 micron	
	出力速度	30 - 150 mm/s	
	プリント用シート	BuildTak	
	最大プラットフォーム温度	110 °C	
	プラットフォーム材質	シリコン素材	
	プラットフォームの水平調整	なし	
	フィラメント種類	次のページをご参照ください。	
	ノズル直径	0.2/ 0.4/0.5/ 0.6/ 0.8mm	
	最大ノズル温度	300 °C	
	動作騒音	50 dB以下	
	接続方法	Wi-Fi、LAN、USB、Ethernet	
	おすすめ動作環境	15-30°C、相対湿度10-90%	
	スライスソフト	ideaMaker	
	入力ファイル形式	STL, OBJ	
	操作システム	WindowsXP以降、Mac OS10.7以降、Ubuntu14.04以降	
	CPU	Intel® Core 2 以上or AMD Athlon® 64 processor; 2 GHz or faster processor	
	コントロール	ユーザーインターフェイス	7 inch Touch Screen
		ネットワーク接続	802.11b/g/nインターネット 2.4GHz/5GHz Wifi
		停電復帰機能	あり
モーションコントローラ		ATM Cortex M7.400MHZ FPU	
制御チップ		Cortex-M7 32bit RISC Core	



RAISE3D日本OFP（オープンフィラメントプログラム）とは、自社純正のフィラメントに限らず、日本の顧客のニーズに応じてサードパーティーのフィラメントをリサーチし、日本国内で造形テストを実施後、フィラメントと造形パラメーターを顧客に提供します。また通常純正以外には保証は適用されませんが、このプログラムを実施することによって提供されたフィラメントも、保証対象とされ、顧客への3Dプリントソリューションを実現します。

2020年1月現在、**7メーカー、30種類以上**のフィラメントが使用可能です。



※RAISE3D日本OFPのラインナップにあるフィラメントでも、日本3Dプリンター（株）及び日本3Dプリンター（株）の代理店以外からのご購入の場合、保証対象とはなりませんのでご了承ください。

【RAISE3D日本OFPフィラメント一覧】

スタンダード

PLA	純PLA・寸法安定性・造形安定性
ABS	純ABS・粘り・高強度
PET	耐薬品性・高強度・高透明
PC	高靱性・耐熱性・高強度
PP	強靱性・低密度・高疲労耐性・耐薬性・絶縁・水漏れ無
ASA	耐紫外線・耐候性・耐薬品性・耐熱性・高光沢・強硬質

スペシャル

CF+PA ※1※2	炭素繊維15%・低吸湿性・強靱性・耐熱150°C
CF+PET ※1※2	炭素繊維15%・低吸湿性・強硬質・耐熱74°C・扱いやすさ
GW+PP ※1※2	国産・ガラスウール配合・造形安定性・水漏れ無し・高耐久性
PA6/66	低温での造形安定性・耐疲労性・耐摩耗性・剛性・潤滑性
PVB	石膏による金属鋳造用・ウォッシャー使用での表面処理可能

テクニカル

FDA認証PLA	FDA認証・抗菌・高精度・高光沢・寸法安定性
FDA認証TPU	FDA認証・抗菌・ゴムライクフィラメント
FR(V-0)GF+PA6/66 ※1※2	ガラス繊維配合の耐火性フィラメント
ESD対策PETG	静電気防止・導電性・ESD仕様
ESD対策PLA	静電気防止・導電性・ESD仕様
rPET	100%リサイクルPET・高透明
PETG	ECOモデル・耐摩耗性・耐溶剤性・耐寒性・耐熱性
改良PLA	改良PLA・耐衝撃性がPLAの10倍、表面が綺麗・高精度
改良ABS	改良ABS・耐衝撃性・高精度・高光沢
竹(60%)+PLA ※1※2	60%竹と繊維配合・高通気性・光沢性
香りPLA	香りを放つフィラメント(ソープ香りとフローラル香り)

フレキシブル

TPU ※2	高い弾力性と造形安定性のあるフレキシブル素材、ショア硬度85A/94A
TPE ※2	高い弾力性、ショア硬度60A/75A/60D

サポート材

PVA	水に溶けるサポート材・ABS対応不可
BVOH	水に溶けるサポート材・ABS対応モデル
HIPS	汎用サポート材・耐衝撃性・寸法安定性(単体での造形も良好)
PolySupport	サポート材

※1:CF(カーボンファイバー)、GF(ファイバークラス)、GW(ガラスウール)が配合されているフィラメントは、通常ノズルでは摩耗しやすいため、RAISE3D超硬質0.6mmノズル(高強度ステンレスベース+タングステン塗装)の使用を推奨します。

※2:青文字のフィラメントは0.5mm以上のノズルの使用を推奨します。(通常ノズルは0.4mm)

RAISE3D世界分布図



RAISE3D導入国

アメリカ大陸

ブラジル
カナダ
アメリカ合衆国
メキシコ
ウルグアイ

ヨーロッパ

アルバニア
エストニア
オーストリア
ベラルーシ
ブルガリア
ベルギー
アイスランド
ボスニア・ヘルツェゴビナ
ポーランド
デンマーク
ドイツ
ロシア
フランス
フィンランド
カザフスタン
オランダ
モンテネグロ
チェコ共和国
クロアチア
ラトビア
リトアニア
ルクセンブルク
ルーマニア
マルタ
マケドニア
ノルウェー
ポルトガル
スウェーデン
スイス
セルビア

アフリカ

エジプト
南アフリカ
チュニジア

アジア・オセアニア

オーストラリア
マカオ
韓国
マレーシア
日本
台湾
タイ
香港
シンガポール
ニュージーランド
イスラエル
インド
インドネシア
中国



日本3Dプリンター株式会社

安全に関するご注意

商品を安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

日本 3D プリンター株式会社

〒135-0063 東京都江東区有明 3-7-26
有明フロンティアビル B 棟 2F
TEL : 03-6683-9789
URL : www.raise3d.jp
Email : info@3dprinter.co.jp

Raise3D 日本総代理店

※本カタログに記載された商品は、予告なく廃棄する場合がありますのでご了承ください。
※本カタログに記載された社名、各製品名、サービス等は各社の商標または登録商標です。
※本カタログ変わっている画像、イラスト等はイメージのため、実際の仕様・形状と若干異なる場合があります。

ご用命は信頼ある当店へ